

1、Standard specifications

Project	Unit	Model											
		NS40	NS45	NS53	NS68	NS75	NS100	NS140A	NS155	NS165	NS175	NS190	NS195
Weight	Side Type	90	110	147	261	354	750	1855	2630	3350	4120	4270	5600
	Top Type	89.3	118	159	266	375	746	1920	265	-	-	-	-
	Box Type	142	158	210	300	418	866	1805	2379	3130	4479	-	-
	Side Type	972	1080	1121	1349	1553	1936	2467	2726	2904	3158	3266	3700
Length	Top Type	1150	1250	1365	1589	1900	2358	2850	3315	3376	3739	-	-
	Box Type	1222	1420	1325	1587	1187	2316	2850	3315	3376	3719	3895	-
	Side Type	230	230	237	308	308	376	488	570	570	625	625	520
Width	Top Type	230	230	237	308	308	376	488	570	570	625	625	-
	Box Type	230	230	237	308	308	376	488	570	570	570	625	-
	Operating Flux	15~30	20~40	25~50	40~70	50~90	80~110	120~180	180~240	200~260	210~280	240~300	280~320
Operating Oil Pressure	kg/cm ²	90~120	90~120	90~120	110~140	120~150	150~170	160~180	160~180	160~180	160~180	200~230	230~250
Impact Frequency	BPM	800~1400	700~1200	600~1100	500~900	400~800	350~700	350~500	250~350	200~260	200~350	180~225	120~150
Size Of Tube	in	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1 1/2
Rod Diameter	mm	40	45	53	68	75	100	140	155	165	175	189	195
Applicable Excavator	ton	0.8~2.5	1.2~3.0	2.5~4.5	4.0~7.0	6.0~9.0	11.0~16.0	18.0~26.0	28.0~35.0	30.0~45.0	40.0~55.0	50.0~65.0	50.0~65.0

Note: We reserve the right of revising the above parameters for product renewal without prior notification.